

TOOLBOX SAFETY TALK



INTRODUCTION

1. Review any accidents or “near accidents” from the past week.
2. Describe the hazards of the work as they relate to your project. Explain or show the SAFE way of doing the job.
3. Give the TOOLBOX SAFETY TALK.

PINCH POINTS

A Pinch Point is produced when 2 objects come together and there is a possibility that a person could be caught or injured when coming in contact with that area. Pinch points commonly impact fingers / hands, but can impact any area of the body. The injury resulting from a pinch point could be as minor as a blister or as severe as amputation or death. Conveyors, gears, loaders, compactors and other moving equipment are examples of machinery with pinch points.

Common Causes of Injuries from Pinch Points

- Not paying attention to the location of hands and feet
- Walking or working in areas with mobile equipment and fixed structures
- Loose clothing, hair or jewelry getting caught in rotating parts or equipment
- Poor condition of equipment and guarding
- Dropping or carelessly handling materials or suspended loads
- Not using the proper work procedures or tools
- Reaching into moving equipment and machinery

Safety Controls for Pinch Points

- Machine guarding: Verify all guarding is in place and effective
- Personal Protective Equipment: Heavy-duty leather gloves, metacarpal guards, forearm guards, etc. Note: Do not wear gloves around rotating machinery
- Pre-work inspection: Identify potential pinch points before starting work
- Stay in employee designated areas: Always make sure mobile equipment operators know your location

TOOLBOX SAFETY TALK



- Lockout / Tag out: Always verify the equipment is de-energized before starting any maintenance work
- Alertness: Drowsiness leads to inattentive work habits and shortcuts
- Operating manuals and work procedures: Always review these before starting work; pinch points may also be identified in these documents

TOOLBOX SAFETY TALK



INTRODUCCIÓN:

1. Revise cualquier accidente o “casi accidentes” de la semana pasada.
2. Describa los peligros del trabajo en relación con su proyecto. Explique o muestre la forma SEGURA de hacer el trabajo.
3. Presenta la platica “TOOLBOX SAFETY TALK” caja de herramientas de seguridad.

PUNTOS DE PELLIZCO

Un punto de estancamiento se produce cuando dos objetos se unen y existe la posibilidad que una persona podría ser atrapada o herida cuando entre en contacto con esa zona. Puntos de pellizco comúnmente los dedos impacto / las manos, pero puede afectar cualquier área del cuerpo. La lesión resultante de un punto de pellizcamiento o aplastamiento puede ser tan leves como una ampolla o tan grave como la amputación o la muerte. Transportadores, engranajes, cargadores, compresores y otros equipos móviles son ejemplos de maquinaria con puntos de pellizco o aplastamiento.

Causas comunes de lesiones de los puntos de pellizco o aplastamiento

- No prestar atención a la situación de las manos y pies
- Caminando o trabajando en áreas con equipos móviles y estructuras fijas
- Ropa holgada, pelo o joyas que puedan quedar atrapados en las partes giratorias o equipo
- Equipos en mal estado
- Caídas o manipular descuidadamente materiales o cargas suspendidas
- No utilizando los procedimientos de trabajo o herramientas
- Alcanzar en equipo en movimiento y maquinaria

Controles de seguridad para puntos de pellizco

- Máquina protección: verificar guardando todo en su lugar y efectivo
- Equipo de protección personal: guantes de cueros resistentes, protectores metacarpianos, protectores de antebrazo, etc. Nota: no use guantes alrededor de rotación maquinaria
- Pre-trabaje inspección: identificar posibles puntos de pellizco antes de comenzar a trabajar
- Permanecer en áreas designado del empleado: siempre asegúrese de que los operadores de equipo móvil conocen su ubicación

TOOLBOX SAFETY TALK



- Cierre / de la etiqueta hacia fuera: siempre verifique que el equipo esté desenergizado antes de iniciar cualquier trabajo de mantenimiento
- Alerta: somnolencia conduce a hábitos de trabajo descuidados y métodos abreviados son un riesgo
- Manuales de operación y procedimientos de trabajo: revisar siempre antes de empezar a trabajar; puntos de pellizco pueden identificarse también en estos documentos.

REPASO:

1. ¿Un pellizco o aplastamiento puede causar la amputación de algún miembro del cuerpo? Si
2. ¿Qué ejemplos de maquinaria son un tipo de riesgo para pellizcos o aplastamiento?
Transportadores, engranajes, cargadores, compresores y otros.
3. ¿Cuáles son algunas prevenciones que podemos tomar para evitar un pellizco o aplastamiento?
Identificar posibles puntos de pellizco antes de comenzar a trabajar, siempre verifique que el equipo esté desenergizado antes de iniciar cualquier trabajo de mantenimiento.